

《佛山佛塑科技集团股份有限公司经纬分公司
高新复合阻隔材料升级扩产项目》
塑料编织设备拆卸、安装、调试项目

招标文件

招标编号：FSPGJW20230301

佛山佛塑科技集团股份有限公司

2023年3月

目 录

- 第一章 公开招标
- 第二章 投标资料表
- 第三章 投标人须知
- 第四章 货物需求一览表及技术规格
- 第五章 投标文件的递交

第一章 公开招 标

公 开 招 标

招标编号： FSPGJW20230301

1. 佛山佛塑科技集团股份有限公司就以下有关服务提交密封投标：

塑料编织设备拆卸、安装、调试

2. 请投标人在招标单位得到进一步的信息和查阅招标文件。
3. 投标人可自 2023 年 3 月 23 日起（法定节假日除外）向佛山佛塑科技集团股份有限公司经纬分公司项目工程部咨询。

招标单位名称：佛山佛塑科技集团股份有限公司

地 址：广东省佛山市禅城区站前路 26 号

邮 编：528000

联 系 人：吴嘉辉

电 话：（0757）83988982 13380299827

传 真：（0757）83988983

电子邮件：wujh@fspg.com.cn

第二章

投 标 资 料 表

投标资料表

本表关于要采购的货物的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

序号	内 容	说明与要求
1	服务名称	塑料编织设备拆卸、安装、调试
2	拆卸设备地点	广东省佛山市禅城区站前路 26 号（佛山佛塑科技集团股份有限公司经纬分公司）
3	安装设备地点	佛山市三水区云东海街道永业路 6 号之一，三水佛塑工业园区
3	招标单位名称	佛山佛塑科技集团股份有限公司
4	联系方式	地 址：广东省佛山市禅城区站前路 26 号 联 系 人：吴嘉辉 电 话：（0757）83988982 13380299827 传 真：（0757）83988983
5	报价	项目服务实施价（含增值税） 报价中应包括费用：施工人员食宿费用、辅助设备购置租赁费用、本项目设备保险、运输安全保险等
6	服务周期(日历天 数)	拆卸周期：40 日历天内，安装周期：80 日历天内，
7	投标有效期	为： 90 日历天（从投标截止之日算起）
8	资金来源	自筹
9	投标人的替代方 案	无
10	投标文件份数	一份正本，贰份副本。
11	投标文件提交地 点及截止时间	密封装表面应注明《投标资料表》中指定的项目名称、招标编号 收件人：吴嘉辉 地点：广东省佛山市禅城区站前路 26 号 时间：2023 年 4 月 13 日 11 时 0 分
12	开标	开标时间：2023 年 4 月 13 日 14 时 0 分（暂定） 地点：广东省佛山市禅城区站前路 26 号办公楼二楼会议室
13	评标方法及标准	综合评标法
14	履约担保金额	无

第三章

投标人须知

投标人须知

一、说明

1.资金来源

- 1.1 本项目所需资金已经到位。
- 1.2 本招标文件有关条款由招标人负责解释。

2.招标人

- 2.1 招标人及联系方式见公开招标书。

3.投标人

3.1 报名申请人必须具备独立法人资格。必须遵守《中华人民共和国招标投标法》的有关规定和其他相关的法律、法规、规章、条例及招标文件中的规定。

3.2 投标文件中应包含如下复印件（加盖公章）

- (1)公司营业执照副本；
- (2)公司税务登记副本；
- (3)法人授权委托书；
- (4)资质证明文件；
- (5)其他相关资料或员工作业证（高空作业证、电工证）等。

4.服务要求

- 4.1 投标人提供的服务必须符合中华人民共和国的相关标准或行业标准。

5.投标费用

- 5.1 投标人在投标过程中的一切费用，不论中标与否，均由投标人负责。

6. 符合性确认

- 6.1 招标单位应于开标之前首先对投标人的投标资格及投标文件进行符合

性确认。经招标单位确认具有有效投标资格及有效投标文件的投标人不足 3 家时将重新组织招标。

6.2 开启标书前，经招标单位评标小组确认存在下列情况之一的投标人将被取消投标资格并退回投标文件：

- 1) 投标文件未能在投标截止日前递交至指定地点；
- 2) 投标文件未密封。

6.3 开启标书后，经评标小组确认有下列情况之一的为无效投标文件：

- 1) 投标文件附件未经法人代表（或法人代表授权委托人）签署或未加盖投标单位公章；
- 2) 投标文件中存在招标人不能接受的其它条件或提供虚假文件。

6.4 无效投标文件将被作为废标处理。

7.投标文件的澄清

7.1 开标以后，招标人可要求投标人对其投标文件进行澄清，但不得寻求、提供或允许对投标价格等实质性内容做任何更改。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交。

第四章

拆装塑料编织设备清单及方案

一、拆装塑料编织设备名称及数量

现有编织设备 145 台，需全部拆除。其中搬迁安装 100 台圆织机，2 台水织机，新厂区合计安装设备 102 台，另不搬迁 43 台圆织机。具体清单如下表（具体设备对应编号以现场为准）：

旧厂区拆卸及新厂区安装设备明细

序号	区域	机号	机型	数量
1	一区	101#	新三江四米机	1
2		102#	新三江四米机	1
3		103#	新三江四米机	1
4		104#	新三江四米机	1
5		105#	新三江四米机	1
6		106#	新三江四米机	1
7		107#	新三江四米机	1
8		108#	新三江四米机	1
9		109#	新三江四米机	1
10		110#	新三江四米机	1
11		113#	水织机	1
12		114#	水织机	1
13	二区	202#	新常州常胜四米机	1
14		203#	新常州常胜四米机	1
15		204#	新常州常胜四米机	1
16		207#	新常州常胜四米机	1
17		212#	常州八米机	1
18		213#	常州八米机	1
19		215#	常州八米机	1
20		216#	常州八米机	1
21	三区(二楼)	316#	旧三江三米机	1
22		317#	旧三江三米机	1
23		318#	旧三江三米机	1
24		319#	旧三江三米机	1
25		323#	恒力三米机	1
26		324#	永明三米机	1

27		327#	永明三米机	1
28		328#	永明三米机	1
29		329#	永明三米机	1
30		330#	永明三米机	1
31	四区(三楼)	401#	新三江四米机	1
32		402#	新三江四米机	1
33		403#	新三江四米机	1
34		404#	新三江四米机	1
35		405#	新三江四米机	1
36		406#	新三江四米机	1
37		407#	新三江四米机	1
38		408#	新三江四米机	1
39		409#	新三江四米机	1
40		410#	新三江四米机	1
41		411#	新三江四米机	1
42		412#	新三江四米机	1
43		413#	新三江四米机	1
44		414#	旧三江三米机	1
45		415#	旧三江三米机	1
46		416#	旧三江三米机	1
47		417#	旧三江三米机	1
48		418#	旧三江三米机	1
49		419#	旧三江三米机	1
50		五区(二楼)	508#	新三江四米机
51	509#		新三江四米机	1
52	511#		旧三江三米机	1
53	512#		旧三江三米机	1
54	513#		旧三江三米机	1
55	514#		新三江四米机	1
56	515#		新三江四米机	1
57	516#		新三江四米机	1
58	517#		新三江四米机	1
59	518#		新三江四米机	1
60	519#		新三江四米机	1
61	520#		新三江四米机	1

62		521#	新三江四米机	1
63		522#	新三江四米机	1
64		523#	新三江四米机	1
65		524#	新三江四米机	1
66		525#	新三江四米机	1
67		526#	新三江四米机	1
68		527#	新三江四米机	1
69		六区	607#	新三江六米机
70	608#		新三江六米机	1
71	609#		新三江四米机	1
72	610#		新三江四米机	1
73	611#		新三江四米机	1
74	612#		新三江四米机	1
75	613#		新三江四米机	1
76	614#		新三江四米机	1
77	615#		新三江四米机	1
78	617#		新三江四米机	1
79	618#		新三江四米机	1
80	619#		新三江四米机	1
81	620#		三江六米机	1
82	621#		三江六米机	1
83	622#		三江六米机	1
84	623#		三江六米机	1
85	624#		三江六米机	1
86	625#		三江六米机	1
87	626#		三江六米机	1
88	627#		三江六米机	1
89	628#		三江五米机	1
90	629#		三江五米机	1
91	630#		三江五米机	1
92			常胜高效四米圆织机	1
93	七区 A (三楼)	701#	新三江四米机	1
94		702#	新三江四米机	1
95		703#	新三江四米机	1
96		704#	新三江四米机	1

97		705#	新三江四米机	1
98		706#	新三江四米机	1
99		707#	新三江四米机	1
100		708#	新三江四米机	1
101		709#	新三江四米机	1
102		710#	新三江四米机	1
			合计	102

旧厂区拆卸及原地处理设备明细

序号	区域	现机号	机型	数量
1	一区	112#	印度四米机	1
2		115#	常胜四米机（保留收卷）	1
3		116#	常胜四米机	1
4	二区	205#	旧式新兰精四米机	1
5		206#	旧式新兰精四米机	1
6		208#	旧式新兰精四米机	1
7		209#	旧式新兰精四米机	1
8		210#	旧式新兰精四米机	1
9		211#	旧式新兰精四米机	1
10		217#	常州八米机	1
11		218#	常州八米机	1
12	三区(二楼)	301#	旧三江三米机	1
13		302#	旧三江三米机	1
14		303#	旧三江三米机	1
15		304#	旧三江三米机	1
16		305#	旧三江三米机	1
17		306#	旧三江三米机	1
18		307#	旧三江三米机	1
19		308#	旧三江三米机	1
20		309#	旧三江三米机	1
21		310#	旧三江三米机	1
22		311#	旧三江三米机	1
23		312#	旧三江三米机	1
24		313#	旧三江三米机	1

25		314#	旧三江三米机	1
26		315#	旧三江三米机	1
27		320#	旧三江四米机 (保留收卷)	1
28		321#	旧三江四米机 (保留收卷)	1
29		322#	旧三江四米机 (保留收卷)	1
30		325#	印度三米机	1
31		331#	旧三江三米机	1
32	四区(三楼)	420#	旧三江三米机	1
33	五区(二楼)	510#	旧三江四米机 (保留收卷)	1
34		631#	旧式新兰精四米机	1
35	七区 B(二楼)	711#	旧三江四米机	1
36		713#	旧三江四米机	1
37		714#	旧式新兰精四米机	1
38		715#	旧式新兰精四米机	1
39		716#	旧式新兰精四米机	1
40		717#	旧式新兰精四米机	1
41		718#	旧式新兰精四米机	1
42		719#	旧式新兰精四米机	1
43		720#	旧式新兰精四米机	1
			合计	43



编织设备



编织设备

备注：以上图片为未拆卸设备，吊装、运输前根据要求进行拆卸。

二、拆装塑料编织设备方案

1、此次塑料编织设备拆卸共 145 台在佛山禅城区工厂（广东省佛山市禅城区

站前路 26 号佛塑经纬公司），塑料编织设备安装共 102 台在佛山三水区工厂（佛山市三水区云东海街道永业路 6 号之一厂房三）。

2、设备拆卸开始时间按招标方进行通知计算，时间周期为 40 日历日。

3、设备安装设备时间根据招标方厂房基建完成后通知计算，周期为 80 日历日。

4、投标人拆装编织设备工作内容

序号	分类	工作内容
1	电线拆除	断电、拆线及电器件处理
2	设备拆除	牵引拆卸（需辅助设备进行高空作业）、主机外围（要适合 17 米平板车运输要求）、立柱及经棚收卷大件拆卸，牵引部件整体卸下（易于搬运）
3	设备标注	同一设备电线接口、各部件做好标识便于后期安装
4	设备打包	提供包装、捆扎用料对各部件进行捆绑、固定方便装车
5	设备安装	各部件定位、安装设备
6	设备接线	各部件接线通电
7	设备调试	完成安装接线后对设备进行运转调试
8	备注	项目中所需辅助工具、设备由投标方负责

5、招标人拆装编织设备工作内容

序号	工作内容
1	设备经棚的拆卸
2	设备零部件因拆卸非人为损坏由本部进行购置配件并负责费用

三、拆装编织设备技术要求

- 1、投标人负责编织设备的拆卸、重新安装、调试等工作；
- 2、由于六米、八米圆织机主机直径过大无法正常运输，需进行外围拆卸；
- 3、需要采用设备辅助进行高空作业拆卸，部分圆织机在二、三楼（详见清单表格）需运输辅助设备到该楼层；

3、设备拆卸的配件需根据相应的机台编号做好标识；

- 4、所有线管均需做好对应的标记;
- 5、对于设备的易损部分应做好专门的防护;
- 6、拆卸中应避免破坏性拆装, 如必须进行的要通过招标方代表同意;
- 7、拆卸前, 应对每台设备的外观, 相对位置, 安装精度, 工艺情况作好检查, 并且会同招标人代表有关技术人员填好会签表格, 作为今后验收的依据。
- 8、根据拆卸所作标记对设备进行安装, 设备安装正确牢固、润滑正常。
- 9、设备接线正确, 通电试验能正常运转, 由招标人进行生产调试, 可根据需求进行设备调整。

四、编织设备验收

- 1、设备调试完成后动作正常, 平面度、垂直度等符合工艺要求;
- 2、无异常声音, 各部件安装正确牢靠, 润滑正常;
- 3、根据设备拆卸前拍照经双方签字确认设备的外观完好情况, 检查精度, 工艺情况等标准进行设备验收。

五、投标要求

- 1、投标人应具机械设备拆装或制造经验;
- 2、具备独立法人资质。
- 3、能提供相关拆装设备案例或圆织机设备制造案例。

六、服务说明

- 1、服务报价以本明细为准;
- 2、投标人须在投标时提供设备拆装过程的详细介绍、安全施工方案和详细报价;
- 3、服务中如有涉及增减部分, 按实际发生数据计算。

七、售后服务

投标人根据调试及验收情况对设备进行后期调整。

第五章

投标文件的递交

投标文件的递交

一、投标文件的密封和标记

1. 投标文件应密封在不透明的密封装中。
2. 密封装表面应注明《投标资料表》中指定的项目名称、招标编号。所有密封装必须加盖投标单位公章。
3. 投标文件未密封的, 招标人将拒绝接收。

二、投标截止期

1. 招标人收到投标文件的时间应不迟于“投标资料表”中规定的投标截止时间。
2. 招标人可以按本须知规定, 由于修改招标文件而决定延长投标截止期。在此情况下, 招标人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的投标截止期。

三、迟交的投标文件

1. 招标人将拒绝并退回在“投标资料表”规定的投标截止期后收到的任何投标文件。

四、投标文件的修改与撤回

1. 投标人在递交投标文件后, 可以修改或撤回其投标文件, 但投标人必须在规定的投标截止期之前将修改或撤回的书面通知递交到招标人。
2. 在投标截止期之后, 投标人不得对其投标文件做任何修改。
3. 从投标截止期至投标有效期之间的这段时间内, 投标人不得撤回其投标文件, 否则其投标保证金将按照本须知的规定被没收。

第六章

开标

开标

一、评标原则与标准

1、《中华人民共和国招标投标法》、国家七部委联合颁发的《评标委员会和评标办法暂行规定》（12 号令）的强制性规定均适合本评标办法。

2、评标原则：公平、公正、科学、择优

3、评标标准：招标文件中所规定的各项标准，分为商务和技术标准

①商务标准：对投标人自身合格性的要求，包括技术标准以外的全部招标要素；

②技术标准：招标文件所规定标的物的技术要求。

二、评标组织

招标人根据招标项目的特点，依照《中华人民共和国招标投标法》的有关规定组建评标小组。评标小组由 5 或 7 人组成，其中技术经济方面专家不少于人数的三分之二，由佛塑科技经营管理中心、监察审计部监督。投标人可不参与现场开标。

三、评分办法

对各投标文件进行评审打分，满分为 100 分，招标主要考评因素包括投标报价、技术水平（含项目方案、专业水平、相关经验等）、投标人资质三个方面，各投标人三方面的所有评价指标的得分之和就是该投标人的综合得分；评分最高者中标。出现得分相同的情况，以投标报价低者居先。最终结果由招标单位通知各投标人。